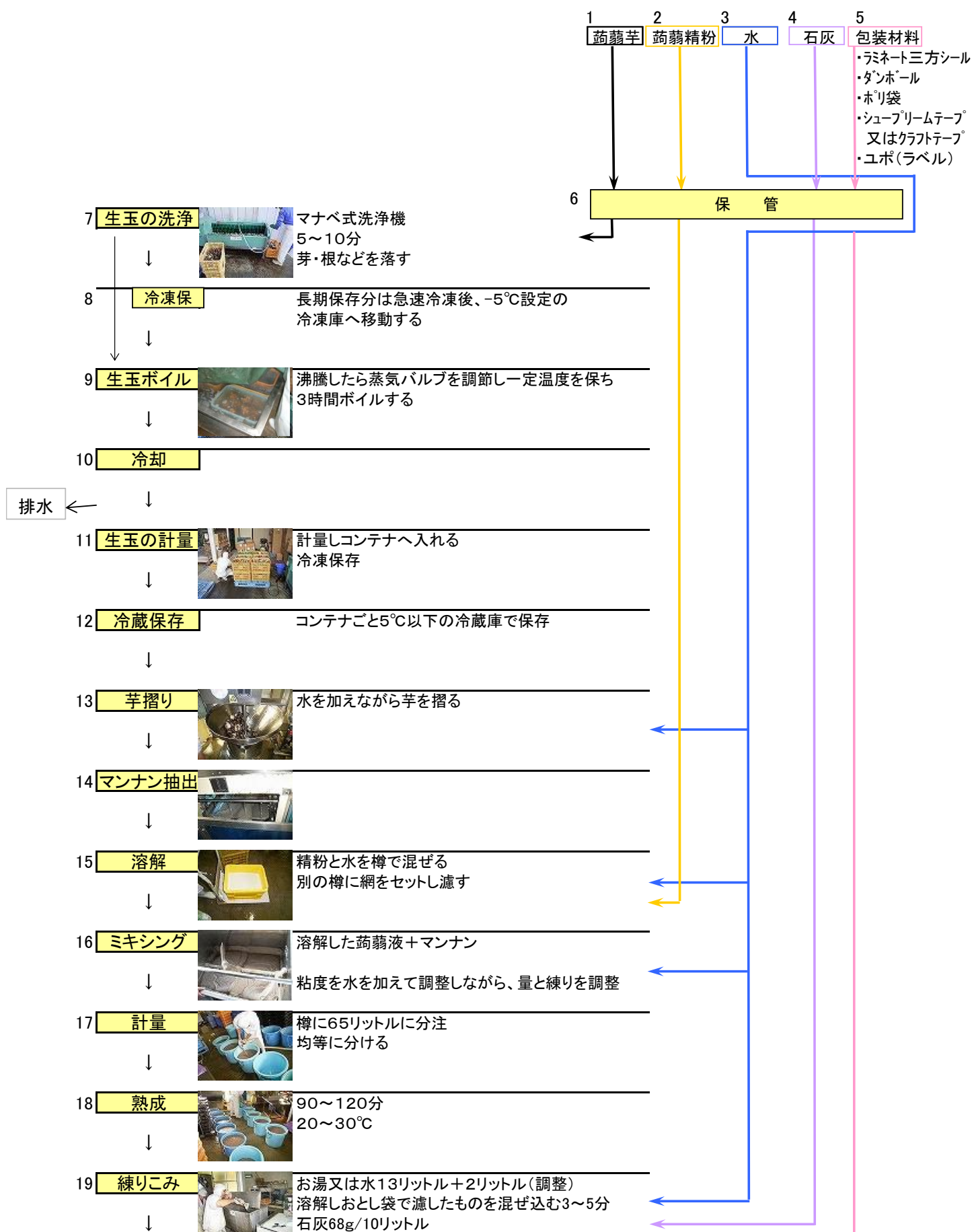


生芋100%白滝製造工程表

作成 平成20年10月 1日
nm





ミキサー内に付着している原料をゴムベラで混ぜ込む

2/2
(生芋100%白滝)

蒟蒻芋

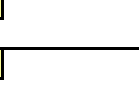
蒟蒻精粉

水

石灰

包装材料

- ・ラミネート三方シール
- ・ダンボール
- ・ポリ袋
- ・シュープリームテープ
又はクラフトテープ
- ・ユポ(ラベル)

- 20 **搾り出し**  水400ℓ 石灰100gの石灰水(80℃)の中に糸状に搾り出す
- ↓
- 21 **ボイル槽**  5～10分後、水150ℓ 石灰100gの石灰水を入れたボイル槽へ移し、ボイルする
- ↓
- 22 **カット**  まな板と包丁でカットし水150ℓ 石灰70gの中に入れる
- ↓
- 23 **計量**  目視で選別(ゴミ、かたまり等)
- ↓
- 24 **包装**  水150ℓ 石灰60gの石灰水を入れシールする(ラミネート三方シール袋)
- ↓
- 25 **ボイル**  80℃以上 25分 2次殺菌
- ↓
- 26 **冷却**  常温になるまで水の中で冷却
- ↓
- 27 **X線異物検査**  テストピース: SUS φ1mm、GlassBall φ3mm
- ↓
- 28 **ラベル貼り**  商品名ラベルを業務用ダンボール横両面に貼る
- ↓
- 29 **ダンボール詰め**  ダンボール・ポリ袋・シュープリームテープ又はクラフトテープで梱包
専用パレットに40ケース(8ケース×5段)積む
- ↓
- 30 **保管**  パレットごと製品倉庫前(常温)で保管
- ↓
- 31 **出荷**  出荷伝票と出荷数、商品管理日を確認し引き渡す
- ↓
- 32 **配送**  常温配送(アウトソース)

排水

製品の端数が生じた場合は翌日までに再計量する

